

Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 1. 3. 2023

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2023/B-02094-23-rev. 1

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Systémové tvarovky a trubky pro vodu

typové označení: viz 2. až 19. strana

varianty: viz 2. až 19. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107
615 00 Brno - Zábrdovice
Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80
D-45219 Essen
GERMANY

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-01077-23-rev. 1 ze dne 2025-09-12 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-12-10 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-17971/MZ ze dne 2025-09-26 který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2025-09-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na kterém byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5 odst. 5 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2025-09-30



Ing. Aleš Onderek
představitel autorizované osoby



Tvarovky SANHA®-Therm (série 24000) jsou určeny pouze pro uzavřené rozvody vody, která není určena pro lidskou spotřebu (podle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.), vytápění, chlazení a stlačeného vzduchu (suchý, obsah zbytkového oleje max. 25 mg/m³) Systém SANHA®-Therm smí být používán pouze v uzavřených systémech a v suchém prostředí.

Nejvyšší provozní tlak: 16 bar (1,6 MPa)
 Nejvyšší dovolená teplota: od -30 °C do +120 °C
 Materiál tvarovek: uhlíková ocel E195 (1.0034), pozinkovaná
 O-kroužek: EPDM (černé barvy), model 4270 EPDM 70

Název	Typ	Rozměr
Oblouk 90° s konci na vnitřní a vnější lisování	24001A	12 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování	24002A	12 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a vnitřním závitem	24002G	22x3/4 až 54x2
Lisované koleno 90° bez lisovacích konců	24003	15 až 54
Oblouk 45° s konci na vnitřní a vnější lisování	24040	12 až 108
Oblouk 45° s konci na vnitřní lisování	24041	12 až 108
Přemostovací oblouk s konci na vnitřní lisování	24085	15 až 28
Přemostovací oblouk s konci na vnitřní a vnější lisování	24086	12 až 28
Přemostovací oblouk s konci na vnější lisování	24087	15 až 28
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	24090G	12x3/8 až 54x2
Koleno 90° s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitem	24092G	12x3/8 až 54x2
T-kus s konci na vnitřní lisování	24130	12 až 108 12x15x12 až 108x88,9x108
T-kus s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem na vývodu	24130G	12x1/2x12 až 108x3/4x108
T-kus – prodloužený na průchodu s konci na vnitřní lisování	24130L	15
Nátrubek redukovaný, s konci na vnitřní lisování	24240	15x12 až 54x42
Redukce s konci na vnitřní a vnější lisování	24243	15ax12 až 108ax88,9
Přechodová vsuvka s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitem	24243G	12x3/8 až 108x4
Přechodka s koncem na vnější lisování a s vnitřním závitem	24246G	12ax1/2 až 22ax3/4
Přechodová vsuvka s koncem na vnější lisování a přechodem pro springlery	24250	28x33,7 až 108x114
Nátrubek s konci na vnitřní lisování	24270	12 až 108
Přechodka s koncem na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	24270G	12x1/2 až 88,9x3
Nátrubek (bez zářezky) s konci na vnitřní lisování	24270S	12 až 108
Přechodová vsuvka s koncem na vnější lisování a s vnějším závitem	24280G	12ax1/2 až 22ax3/4
Víčko s koncem na vnitřní lisování	24301	12 až 108
Šroubení těsnící naplocho a skonci na vnitřní lisování	24330	15 až 54
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitem	24333G	15x1/2 až 54x2
Půlšroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování	24359G	15x3/4 až 88,9x31/2
Dvojitě křížení s delším připojením	24582	12x12x500 až 28x15x500
Křížový t-kus s delším připojením	24583	15x12x280 až 28x15x280
Křížový t-kus s delším připojením, koncový	24584	12x12x500 až 22x15x500
T-kus radiátorové připojení	24585	12x12x270 až 15x12x270
Bimetalová příruba s lisovacím nátrubkem PN10/16	24-BM-PF	DN 40/42 až DN 100/108
Příruba s lisovacím nátrubkem PN 6	24-BM-PF-PN6	DN 32/35 až DN 100/108

